

### عن الشركة

#### تشجيع الابتكار

من خلال شـبكة التطوير العالهية الخاصة بنا من خلال شـركائنا من موردي الهواد الخـام الأوروبيين ومراكز البحث والتطوير ومعرفتنــا الخاصة ، نحن قادرون على تطويــر منتجات مبتكرة وبيئية واقتصادية تسـاعد عملائنــا على النجاح فى الإنجاز.

#### إرضاء العملاء

العميــل فـــي طليعة تفكيرنا. نحن نتكيف مــع متطلباتك. نقدم لك خدمات ذات قيمة مضافة حقيقية. ســيدعمك مستشــارونا الخبراء فص جميع الأسئلة.

#### نحافظ على الجودة

نحـن نضع معايير جديدة باسـتهرار مع تطورات منتجاتنا. لدينــا الهزيج الصحيح من الخبرة والموارد والخبرة لتلبية متطلبات الســوق المتطور باســتهرار الآن وفي المستقيل

#### الكشـف عن اتجاهات اللون والخشب

يحــدد خبـراء الألوان لدينا اتجاهات الهســتقبل بالتعاون مع خبراء الألوان من عوالم الهوضة والهندســة المعمارية والتصهيم. يمكنك اســتخدام هذه المعرفة في تطويــر التصميمات الخاصة بك

4M COATINGS





#### وصف المنتج

هو معجون بولي اســـتر يجف بالمصلب ويســـتخدم لملأ الفجوات والمناطق الغير منتظمة في أســطح الســيارات ويتميز بسهولة الصنفرة.

#### اللزوجة:

2+/+98 وحدة على كاس فورد 4 عند25 °

الوزن النوعي :

1.77 – 1.87 جم/سم³

نسبة المواد الصلبة :

88 +/-2 جم/سم³

معدل التغطية :

3 – 4 م²/ كيلــو جرام

المواد المسـتخدمة في التطبيق:

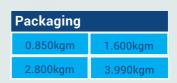
معجون حدید **4m** 

-المصلب (بيروكسيد).

نسب الخلط(بالحجم):

معجــون حديد **4m** معجــون المحلب (بيروكســيد) 3-2 جم

الصنفرة: جيحة



Coatings

**BODY FILLER** 



درجه ورقة الصنفرة الهرسخة بالنسبة للصنفرة الميكانيكية الجافة ينصح باستخدام ورق صنفرة P120-P80

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

مواصفات الأمان للمنتج

## برايمر

#### وصف الهنتج

حهان سـريع الجفاف مكون مـن مركب واحد وهو جزء من نظام كامل يستخدم لحهاية الأسطح المعدنية ومن أهم مواصفاته انه مقاوم للصدأ ويتهيز بقوة التصاق عالية كما انه يتهيز بصنفرة جيدة وقوة ملء عالية

#### اللزوجة:

2-/+130 وحده ku عند حرجه حراره 25°°

الوزن النوعي :

2-/+ 1.67 جم/سم³

نسبة الهواد الصلبة :

<sup>3</sup> جم/سم 2 +/- 70

معدل التغطية :

4 – 6 م³ كيلو جرام

المرونة

حبدة

المواد المستخدمة في التطبيق:

-برایمر - ثنر ٥٠٢٥



			العبوات
1kgm	2.500kgm	4kgm	20kgm

## برايمر



#### الأسـطح المناسبة للطلاء وكيفيه تجهيزه

يجب أن يكون السـطح خالى تماما من الصدأ يجب أن يكون السـطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم . يصلح لطلاء لجميع الأسـطح المعدنية

#### نسب الخلط(بالحجم):

-يتم اســتخدام ثنر ٥٠٢٥ حتي اللزوجه الهناســبه ثم يطبق باستخدام مسدس الرش

#### زمن الجف<mark>اف عند 20 °م</mark>

15 حقیقـــة جفـــاف أولي 60 حقیقـــة جفـــاف نهائي

اللـــون

اح<sub>ص</sub>ر –رمادي – اسـود – ابيض زمن التخزين

24 ش<del>م</del>ر عند 20 °م

#### مواصفات الأمان للمنتج

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

## فلر 1K

### وصف الهنتج

. هو فلر سـريع الجفاف في الهواء لإصلاح الفجوات والأسـطح بجسم السـيارات ومناسـب للصنفرة الجافة والصنفرة باستخدام الهاء.

#### اللزوجة:

2-/+30 وحدة على كاس فورد 4 عند25 °

الوزن النوعي :

1.46 +/-2 جم/سم³

نسبة المواد الصلبة :

3-/+ 73 جم/سم

معدل التغطية :

10 – 12 كيلو جرام

المواد المسـتخدمة فى التطبيق:

فلر 1K ثنر **5025** 

الأسطح الهناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

هــــذا المنتج يمكن تطبيقه مباشــرة على: الدهانات القديمة. الأسطح المعدنية. معجون البولى اســـتر. معجون النترو ســليلوز.



#### العبوات

1.250kgm	1.400kgm	3kgm
3.600kgm	3.800kgm	5kgm
15kgm	25kgm	



#### تعليمات الرش

رش (2-3) طبقــات منفرحة وتترك لتجــف تماما لمحة (5-10) حقائق بعد كل طبقة.

#### لزوجة الرش

- (22-18) ثانيــة / (22-18) ° عند 25 عند 25

#### سمك الطبقه

10 - 12 ميكرون للطبقه الواحده

#### يتم صنفره السـطح باستخدام صنفره :

p800-P600 للصنفره باســـتخدام الهـــاء { اليا أو يحويا ] p400-p360 للصنفــره الجافه { اليا او يحويا ]

#### نسب الخلط(بالحجم):

#### ظروف الرش

ضغط الهواء المطلوب للرش	قطر فتحه مسدس الرش	مسدس الرش
2-4 بار	1.5- 1.8مم	ِ دات تغذية بالجاذبية
2-4 بار	2.2 -1.8 مم	ذات تغذيه بالسحب

#### اللـــون

احمر -رمادي - اسـود - ابيض زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

#### مواصفات الأمان للهنتج

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان



### فلر 2K

#### إرشادات مسدس الرش:

متوافق: ۱٫۸-۱٫۷ ملم: ضغط الهواء: ۲ بار (۲۸-۲۹ رطل لكل بوصة مربعة) عند مدخل الهواء

HVLP: ۱٫۷-۱٫۷ ملم: ضغط الهواء: ۲٫-۰٫۷ بار (۱۰٫۶۰۱-۷) عند الطرف التقليدية: ۲٫۱-۱٫۸ ملم: ضغط الهواء ۲٫۰-۰٫۰ بار (۲۰۵-۰ رطل لكل بوصة مربعة) مدخّل للحصول على أفضل النتائج ، راجع توصية الشركة المصنعة لمسدس الرش.



الصنفرة الرطبة اليدوية: P1000 or P800

الموجة القصيرة\*: ١-١٥ دقيقة\*إرشادات لمعدات الأشعة تحت الحمراء. الرحوع الى تعلىمات الشركة المصنعة

تحفيف بالأشعة تحت



طلاء طبقتين عاديتين. سمك الفيلم الجاف الإجمالي ٨٠-١٠٠

(LiR)

زمن الجفاف :

۳۰,۵ ساعات ۲۰ درجة مئوية ۳۰ دقيقة عند ۲۰ درجة مئوية



آلة الصنفرة الجافة: P500/P400-P320

للمعدّات للإعدادات.



**زمن التبخير:** سن الطبقات: ٥-

بين الطبقات: ٥-٧ دقائق عند ٢٠ درجة مئوية



الحمراء:

الموجة القصيرة\*: ١٠٥١ دقيقة\*إرشادات لمعدات الأشعة تحت الحمراء. الرجوع إلى تعليمات الشركة المصنعة للمعدات للإعدادات.

#### القابلية للطلاء:

فلر ۲K قابل للطلاء بعد الصنفرة. يمكن طلاءه بطلاء نهائي 2K أو ألوان بطانات البيز المختلفة

#### القابلية للطلاء :

فلر rk قَابل للطلاء بعد الصنفرة. يمكن طلاءه بطلاء نهائي 2k أو ألوان بطانات البيز المختلفة

#### ملاحظات أخرى:

ا. للحصول على التطبيق الأمثل. تأكد من أن درجة حرارة حجرة الرش ودرجة حرارة الطلاء تُتَراوُح بين ٢٠ درجة منوية و٢٥ درجة منوية

٢. قم بتنظيف مسدس الرش جيدًا فورًا بعد استخدام منتجات ٤٢.

#### مدة التخزين :

سنتین عند ۲۰ درجة مئویة

#### الثبات :

٤ ساعات عند ٢٠ درجة مئوية

#### تعليمات الأمان:

عند استخدام هذا المنتج يجب أن تطيع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان.

## دوكو ألوان

#### وصف المنتج

طلاء نترو سـليلوزي لامع سـريع الجفاف يعطي سطحا شديد اللهعـان له قوه التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطي سـطحا صلبا مقاوم للتشــقق مع وجود الهرونه فــي طبقه الدهان كها انه غير مسـامۍ مها يســاعد ف الحفاظ على جسم السياره من التأكل

#### اللزوجة:

°25 وحدة على كاس فورد 4 عند 25°

الوزن النوعي :

10.1-0.97gm/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

4-6 m<sup>2</sup>/Kgm

المرونة :

ختحه

المواد المستخدمة في التطبيق:

**حوکــو** ثنر **5025** 

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

-ان يكون الســطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم

-الاسطح المحهونه ســابقا بعد ازاله القشور والبثور

-يصلح لدهان المعادن والاخشــاب يتم اســتخدام الصنفــره التالي لجعل السطح ناعم :

P400 : للصنفره باستخدام الماء [ ميكانيكيــا او يدويا ]

P280 : للصنفره الجافه [ ميكانيكيا او يدويا ]



2.500kgm

23kgm

## *د*وكو ألوان

#### يتم صنفره السـطح باستخدام صنفره :

p800-P600 للصنفره باســتخدام الهــاء { اليا او يدويا ] p400-p360 للصنفــره الجافه { اليا او يدويا ]

#### نسب الخلط(بالحجم):

يخفـف بالثنر 0 · 00 إلى اللزوجة المناسـبة، ثم ضعه باستخدام مسحس الرش أو الفرشاة

#### تعليمات الرش

رش (2-2) طبقــات منفرحة وتترك لتجــف تماما لمحة (5-10) حقائق بعد كل طبقة.

#### لزوجة الرش

- (22-18) ثانيــة / (22-18) ثانيــة / (Ford cup No. 4) عند 25

سمك الطبقه

12 - 17 ميكرون للطبقه الواحده

#### ظروف الرش

مسحس الرش قطر فتحه مسحس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش ذات تغذية بالجاذبية 1.2- 1.5 مم

#### زمن الجفاف عند 20 °م زمن الجفاف عند 20 °م 20 حقيقــة جفــاف أولي 6-8 ســاعات جفاف نهائي ساعــــــة جفاف نهائي اللــــــون أبيض - سـيلفر - أحور - أصفر اكسيد

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

24 ش<del>م</del>ر عند 20 °م

زمن التخزين

# **BASE COAT**

#### وصف المنتج

4m base coat يعطــي تاثير الطلاءات النهائيه للسـيارات هو نظــام من طبقتين يحتوي علي base coat كطبقه اساســيه ثــم يرش فوقه ورنيش 2020 ويت<sub>م</sub>يز بتاثيــر رؤيه مت<sub>م</sub>يزه ول<sub>م</sub>عه عاليه

#### اللزوجة:

**00:50 - 1:00 sec** وحـدة على كاس فورد 8 عند<sup>25</sup>

نسبة المواد الصلبة : % 55.00 – 55.00

الوزن النوعى :

0.95 - 0.97gm/cm<sup>3</sup>

المواد المستخدمة في التطبيق:

4m base coat المصلب (851) الثنر (9006) الورنيش ((2020)

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

فوق الطلاءات القديمه فيلر يجـف بالمصلب فيلــر ذات جفاف هوائي يتم صنفره انواع الفلر باســـتخدام الصنفره :

p800-P1000 للصنفره باســتخدام الهاء

p360 – P400 للصنفـره الجافه

نسب الخلط (بالحجم):

100 4m base coat 100 ثبر 9006 Coatings

العبوات

3.7le

### BASE COAT

#### تعليهات الرش

رش ٣ طبقات منفردة.

الانتظار (5-10) حقائق لاكتمال الجفاف بين الطبقات. يتــمـرش base coat ثم يتمـرش ورنيــش 2020 بعد الجفاف

#### لزوجة الرش

- (15-14) ثانيــة / (Ford cup No. 4) عند 25°

### ظروف الرش

مسحس الرش قطر فتحه مسحس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش خات تغذية بالجاذبية 1.4 - 1.3 مم 4-3 بار خات تغذية بالسحب 1.7 - 1.8 مم

#### زمن الجفاف عند 20 °م

#### زمن الجفاف عند 60 °م

124 3

45 دقیقــة جفــاف أولي 5 دقائــق جفــاف أولي 3 دقیقة جفـاف ســطحي 15 دقیقة جفـاف ســطحي 16 ســاعات جفـاف نهـائی

#### مواصفات الأمان للهنتج

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

#### اللـــون

طبقا لكتالوج الوان 4m

#### زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

#### وصف المنتج

طلاء نترو سليلوزى لامع سريع الجفاف يعطى سطحا شديد اللمعان له قوه التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطى سطحا صلبا مقاوم للتشــقق مع وجود المرونه فــى طبقه الدهان كما انه غير مسامى مها يساعد ف الحفاظ على جسم السياره من التأكل

اللزوجة:

الوزن النوعى: 0.95 - 0.97gm/cm<sup>3</sup>

1:30 **– 1:50** وحـدة على كاس فورد 8 عند25°



معدل التغطية : 5-7 m<sup>2</sup>/Kgm نسبة ال<sub>م</sub>واد ا<u>لصلبة :</u> 33+/- 2% المواد المستخدمة في التطبيق: ثنر 5025 دوكيو المرونة: الأسطح الهناسبة للطلاء وكيفية تجهيز ها ان يكون السـطح جافــا ناعما خاليا من الغبار والشحوم الاسطح المحهونه سابقا بعد ازآله القشور والبثور يصلح لدهان المعادن والاخشباب يتم اُسـتخدام الصنفـره التالى لجعل السطح ناعم : P400 : للصنفره باســتخدام الماء [ میکانیکیا او پدویا ] P280 : للصنفرة الجافية [ ميكانيكيا او پدویا ]

		العبوات
0.950kgm	3kgm	25kgm

### دوكو لامع

#### تعليمات الرش

#### نسب الخلط(بالحجم):

يخفـف بالثنر ٥٠٢٥ إلى اللزوجة

الهناسـبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة

#### لزوجة الرش

- (22-18) ثانيــة / (Ford cup No. 4) عند25 °

#### سهك الطبقه

12 - 17 ميكرون للطبقه الواحدة

#### ظروف الرش

مسحس الرش قطر فتحه مسدس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش فغط الهواء المطلوب للرش فغط الهواء المطلوب للرش فغط الهواء المطلوب للرش 4-3 بار

#### زمن الجفاف عند 20 °م ومن الجفاف عند 60 °م

20 حقيقــة جفــاف أولي 10 حقائــق جفــاف أولي 24 ساعــــــــة جفاف نهائي

#### مواصفات الأمان للمنتج

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

#### اللـــون

طبقا لكتالوج الوان **4m** زمن التخزين 24 شهر عند 20 °م



طلاء نترو سليلوزي لامع سريع الجفاف يعطي سطحا ذو تأثير معدنـي له قوه التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطي سـطحا صلبا مقاوم للتشـقق مع وجود الهرونه فـي طبقه الدهان كها انه غير مسـامي مها يسـاعد ف الحفاظ علي جسم السياره من التأكل.

#### اللزوجة:

1:30 — 1:50 وحدة على كاس فورد 8 عند25°

الوزن النوعي :

0.92 - 0.98 gm/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

12 – 10م ²لتر

نسبة الهواد الصلبة :

33 +/- 2 %

المواد المستخدمة في التطبيق:

ألـوان ميتالـك ثنر 5025

المرونة :

جيدة

الأسطح الهناسـبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

ان يكون السـطح جافــا ناعما خاليا من الغبار والشحوم

الاسطح المحهونه ســابقاً بعد ازاله القشور والبثور

يصلح لحهان المعادن والاخشــاب يتم اســتخدام الصنفــره التالي لجعل السطح ناعم :

P400 : للصنفره باســتخدام الماء [ ميكانيكيــا او يدويا ]

او بدونا ]



METALLIC PAINT COLORS



 0.950kgm
 3kgm

 25kgm
 50kgm

### ألوان ميتالك

#### تعليمات الرش

رش (2-3) طبقــات منفــرحة وتترك لتجف تمامــا لمحة (5-10) حقائق بعد كل طبقة.

#### نسب الخلط(بالحجم):

يخفـف بالثنر ٥٠٢٥ إلى اللزوجة

المناسـبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة

- (22-18) ثانيــة / (Ford cup No. 4) عند25 °

سهك الطبقه

لزوجة الرش

12 - 17 ميكرون للطبقه الواحده

ضغط الهواء المطلوب للرش

4-3 بار

ارا ظروف الرش

مسحس الرش 🧪 قطر فتحه مسدس الرش

ذات تغذية بالجاذبية 1.2- 1.5 مم

زمن الجفاف عند 20 °م الجفاف عند 60 °م الجفاف عند 60 °م 20 دقيقــة جفــاف أولي 20 دقيقــة جفــاف أولي 24 ساعـــــــة جفاف نهائي 24 ساعـــــــة جفاف نهائي مواصفات الأمان للهنتج اللـــــون 4m عند اســتخدام هذا الهنتج يجب

زمن التخزين المحلية الخاصة 24 شهر عند 20 °م عالم عند 20 عالم عند 20 عالم عند 20 عالم عليه الخاصة والأمان

### دوکو مط

#### وصف المنتج

طلاء نترو سـليلوزي سـريع الجفاف يعطي سطحا املس مط له قـوه التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطي سـطحا صلبا مقاوم للتشــقق مع وجود الهرونه فــي طبقه الدهان كها انه غير مسـامي مها يسـاعد ف الحفاظ علي جسم السياره من التأكل

#### اللزوجة:

2:10 – 1:50 وحدة على كاس فورد 8 عند25°

الوزن النوعي :

1.10 - 1.07gm/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

5-7 m<sup>2</sup>/Kgm

نسبة الهواد الصلبة :

40 - 45 %

المواد المستخدمة في التطبيق:

**حوکــو** ثنر **5025** 

المرونة :

جيدة

الأسطح الهناسـبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

ان يكون السـطح جافــا ناعما خاليا من الغبار والشحوم

الاسطح المحهونه ســابقا بعد ازاله القشور والبثور

يصلح لدهان المعادن والاخشــاب يتم اســتخدام الصنفــره التالي لجعل السطح ناعم :

P400 : للصنفره باســتخدام الماء [

میکانیکیــا او یدویا ]

P280 : للصنفره الجافه [ ميكانيكيا

او پدویا ]



العبوات

0.950k 3kgm 25kgr

### دوکو مط



#### تعليمات الرش

رش (2-3) طبقــات منفــرـدة وتترك لتجف تمامــا لمحة (5-10) حقائق بعد كل طبقة.

#### نسب الخلط(بالحجم):

#### لزوجة الرش

- (22-18) ثانيــة / (22-18) ° عند 25 عند 25

سهك الطبقه

12 - 17 ميكرون للطبقه الواحده

يخفـف بالثنر ٥٠٢٥ إلى اللزوجة الهناسـبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة

#### ظروف الرش

مسحس الرش قطر فتحه مسدس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش ذات تغذية بالجاذبية 1.2- 1.5 مم

رمن الجماف عند 20 °ا	، 'م	رمل الجماف ع	ىد 60 م
20 دقيقــة جفــا	ىـاف أولى	10 دقائــق	جفــاف أولي
5-3 ساعـــات جفاف	اف نھائي	ساعــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	جفاف نهائي
اللــــون		مواصفات الأم	ن للهنتج
طبقا لكتالوج الوان <b>4</b> m		عند اسـتخدام	عذا المنتج يجب
زمن التخزين		اتباع القوانيــن	محلية الخاصة
24 شهر عند 20 °م		بالصحة والأمان	

# 2K SYSTEM COLOURS

#### وصف الهنتج

Em system هو نظام دهـــان اكريليك بولي يوريثان لاعاده طلاء الســيارات يجف بالمصلب .هذا النظام ايضا يتميـــز بلمعته العاليه جـــدا والمظهر المتميز وبمقاومتــه العاليه للظروف الجويه

#### اللَّزوجة:

0:3**0 - 0:35** وحـدة على كاس فورد 8 عند25

الوزن النوعى:

1.30 - 1.33 gm/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

8 - 9 m2/Kg

نسبة الهواد الصلبة :

63 +/- 2 %

المواد المستخدمة في التطبيق:

4m System المصلب (851) الثنر (9006)

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

فيلر يجـف بالهصلب فيلــر ذات جفاف هوائي يتم صنفره انواع الفلر باســـتخدام الصنفره : p800-P1000 للصنفره باســتخدام

p360 – P400 للصنفـره الجافه

3.7le

العبوات



### **2K SYSTEM COLOURS**



100

50

30

4m system

الثنا (9006)

المصلي (851)

وقت الثبات

4 ساعات بعد الخلط عند 20°

#### تعليهات الرش

رش3 طبقات منفردة وتترك لتجف تهامـا لهدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.

#### لزوجة الرش

(Ford cup No. 4) / ثانيــة (45-40) -عند20°

#### ظروف الرش

قطر فتحه مسدس الرش مسحس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش **ய**5-3

<u>ذات تغذية بالجاّذبية</u> 1.5 - 1.2 مم

إزمن الجفاف عند 60 °م زمن الجفاف عند 20 °م

جفــاف أولى جفــاف أولى 45 حقیقــة 5 دقائـق 15 دقیقــة جفــاف داحلی جفاف داحلی 3 ساعـــات

#### 🥊 ساعــــــتين 💮 جفاف داحلی جفاف نهائی 16 ساعـــات

مواصفات الأمان للهنتج اللـــون عند استخدام هذا المنتج يجب طبقا لكتالوج الوان 4m اتباع القوانيان المحلية الخاصة

زمن التخزين بالصحة والأمان 24 شهر عند 20 °م

### ورنيش C2020

#### وصف الهنتج

idi Sport

هــو ورنيش اكريليك بولى يوريثان يجـف بالهصلب – ذو محتوى مواد صلبة متوسـط تم تصنيعه خصيصــا للرش على منتجات base-system ليعطيه لهعة عاليــة جدا ومظهر متهيز. يتهـــز بهقاومته العالية للعوامــل الجوية والهواد الكيهاوية.

#### اللزوجة:

34 ± 2 sec وحدة على كاس فورد 8 عند25°

الوزن النوعى :

0.99 - 1.01 gm/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

6.5 - 7.5 م 2 لتر

نسبة الهواد الصلبة :

65 ± 2%

المواد المستخدمة في التطبيق:

الورنيش (C2020) المصلب (851) الثنر (9006)

الأسطح الهناسـبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

هــذا المنتج تــم تصميمه خصيصاً للتطبيق علـــں لمنتجات -base system

نسب الخلط (بالحجم):

الورنيش (C2020) المصلب (851) المراكب (9006) الثنر (9006)



العبوات

1.150kgm 0.575kgm

### ورنيش C2020

#### تعليمات الرش

رش ۳ طبقات منفردة. الانتظـار (۱۰-۵) حقائق لاكتمال الجفـاف بين الطبقات. الأتربــة العالقة و أجزاء الورنيــش المعيبة يمكــن تلميعها بعد تمام الجفــاف لمحة يومين عنــد ۲۰ °م أو ۳۰ حقيقة عند ۲۰ °م ثــم سـحق المناطق المعيبة باســتخدام صنفرة ناعمة جدا ثــم تلميعها باســتخدام (polish) يـدويا أو آليا .

#### ظروف الرش

لزوجة الرش

مسحس الرش فطر فتحه مسدس الرش

خات تغذية بالجاذبية 1.4 - 1.4 مم خات تغذية بالسحب 1.5 - 1.7 مم

#### مدة الثبات

5 حقائق

15 حقیقــة

45 حقیقــة

- (18-15) ثانیــة / (Ford cup No. 4) عند25 °

#### 4 ساعات بعد الخلط عند 20 °م.

زمن الجفاف عند 60 °م

ضغط الهواء المطلوب للرش

ம் 4-3

ய 4-3

جفــاف أولى

جفاف داحلی

جفاف داحلى

#### زمن الجفاف عند 20 °م

45 دقيقة جفـــاف أولي

4 ساعـــات جفاف داحلي

18 ساعــــات جفاف نهائي

#### مواصفات الأمان للمنتج

عند اســتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

#### اللـــون

شفاف

#### زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

### 2K مصلب 851

#### وصف المنتج

هو مصلب إقتصادي متعدد الإستخدام فـى منتجات مختلفة. عنـد إضافته الى منتجات الأكريليـك تعطيه طبقة الدهان بالهواصفـات المطلوبة بلهعة عاليـة, مقاومة عالية للعوامل الجوية ومقاومـة عالية للكيهاويات.

#### لمواد المستخدمة في التطبيق: مع دهانات 4m system مع ورنيش <u>c2020</u> مع ثنر 9006 نسب الخلط (بالحجم): مع دهانات 4m system 100 مصلب 851 50 مع ثنر 9006 30 زمن التخزين 12 ش**م**ر عند 20 °م مواصفات الأمان للهنتج عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيـن المحلية الخاصة بالصحة والأمان العبوات

0.575kgm



1.150kgm



#### وصف الهنتج

هو مصلب سريع الجفاف متعدد الإستخدام فى منتجات مختلفـة. عند إضافته الى منتجات الأكريليـك تعطيه طبقة الحهان بالهواصفـات الهطلوبة بلهعة عاليـة, مقاومة عالية للعوامل الجوية ومقاومـة عالية للكيهاويات.

المواد المستخدمة فى التطبيق:

مع حهانات 4m system مع ورنیش c2020 مع ثنر 9006

نسب الخلط (بالحجم):

مع دهانات **4m system** مصلب 951 مع ثنر 9**006** مع ثنر **9006** 

زمن التخزين

12 شهر عند 20 °م

مواصفات الأمان للمنتج

عند اسـتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

العبوات

1.150kgm 0.575kgm



**2K HARDENER 951** 

### ثنر 9006

#### وصف المنتج

مذيب يعطي ســهوله اكثر للتطبيــق لهنتجات الخاصه لحهانات السيارات

#### المواد المسـتخدمة في التطبيق:

مع حهانات 4m system مع ورنیش c2020 مع مصلب 851

#### نسب الخلط (بالحجم):

مع دهانات 4m system مع دهانات مصلب 851 مع ثنر 9006

#### زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

#### مواصفات الأمان للمنتج

عند اسـتخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانيــن المحلية الخاصة بالصحة والأمان

#### العبوات

1kgm 0.500kgm



### اندركوت

#### وصف المنتج

حهان سـريع الجفاف مكون من مركب
مبني علــــ راتنج الألكيد المعدل
المصمم لحماية الجزء الســفلي من
الســيارة من التآكل وكذلك أرضية الجسم
والأجـزاء المعدنية الأخرى. إنه يعطي
خصائص مضــادة للتآكل، التصاق ممتاز
ومقاومــة كيميائية.مانع للصدأ مخصص
لحماية جســم السيارة السفلي و الرفارف
عالية ,مــع مرونة عالية وصلابة مانع
لتســرب المياه إلى جسم السيارة و
مقاومة ممــّازة لتأثير الأحجار الصغيرة
أثناء سير الســيارات ,يعطى فيلم أملس
أو محبب حسـب طريقة الرش.

#### زمن الجفاف عند 20 °م

3 ساعـــات جفاف أولي 24 ساعـــة جفاف نهائي

رمادي – ابيض – اسود

زمن التخزين

اللـــون

24 شهر عند 20 °م

العبوات

1.5 kgm 5 kgm

مواصفات الأمان للمنتج

#### اللزوجة:

°C 15000 cp at 25°C الوزن النوعى :

1.79 - 1.82 g/cm<sup>3</sup>

معدل التغطية :

3 − 4م 2 لتر

نسبة المواد الصلبة:

83± 2%

المواد المستخدمة في التطبيق:

انحركوت <u>الثن</u>ر (5025)

المرونة:

جيدة

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيز ها

يجب ان يكون السـطح خالي تماما من الصحا يجب ان يكون السـطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشـحوم يصلـح لطلاء جميع الاسـطح المعحنيه نسـب الخلط (بالحجم): يخفف باسـتخدان ثنر ٥٠٢٥ حتي اللزوجه المناسـبه ثم يطبق باسـتخدام مسحس الرش او الفرشاه

#### نسب الخلط (بالحجم):

الورنيش (C2020) 50 (851) المصلب الثنر (9006)

عند استخدام هــذا المنتج يجب اتباع القوانين المحليــة الخاصة بالصحة والأمان

### ملاحظات


### ملاحظات

	 	 		 	 	 • •	 	 	 	 	 	 	 	 	
	 	 		 	 	 ٠.	 	 	 ٠.	 	 	 	 	 	
٠.	 ٠.	 	٠.	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	
	 	 		 	 	 ٠.	 	 	 	 	 	 	 	 	

فور إم للدهانات



C9 المنطقة الصناعية - جنوب بورسعيد -قطعة G قبلي G

www.4mcoatings.com info@4mcoatings.com